



## SCHEDA TECNICA



### Tipologia di materiale: Forato 8x25x25 pesante "Superpor®"

<b>Stabilimento di produzione: Dunarobba (TR)</b>		
Codice materiale:		169
Tipo: Elemento LD per tamponatura/tramezza		
Configurazione: Forato in laterizio a fori orizzontali		
Dimensioni 8x25x25 cm	Valore medio di categoria T1	Campo di categoria R1
Massa volumica lorda: 813 Kg/m <sup>3</sup>	Massa volumica netta: 1.805 Kg/m <sup>3</sup>	Categoria D1
Peso del forato:		4,10 Kg/cad
Percentuale di foratura:		55 %
Resistenza media a compressione:		5,0 N/mm <sup>2</sup> – Categoria II
Resistenza termica del forato (R):		0,29 °K m <sup>2</sup> /W
Conduttività termica equivalente del forato leq (= d / R):		0,27 W / °K m
Coefficiente di diffusione al vapore acqueo μ (=δa / δ):		5 / 10
Massa superficiale (valore calcolato con 1 cm di malta normale):		70 Kg/m <sup>2</sup>
Reazione al fuoco:		Euroclasse A1
<b>Resistenza al fuoco (D.M. Interni 16/02/2007 – All. D – Tab. D.4):</b>		
• con intonaco tradizionale (1 cm su ambo i lati ovvero 2 cm sul lato esposto al fuoco)		---
• con intonaco antincendio (1 cm su ambo i lati ovvero 2 cm sul lato esposto al fuoco)		EI 30
<b>Indice di valutazione del potere fonoisolante:</b>		
• senza intonaco		33 dB
• con intonaco (1 cm su ambo i lati)		38 dB
Substanze pericolose:		Assenti



# Dunarobba



## Forato 8x25x25 Pesante "Superpor ®"

Peso: 4,10 Kg

Pezzi m<sup>2</sup>: 16

Pezzi pacco: 192

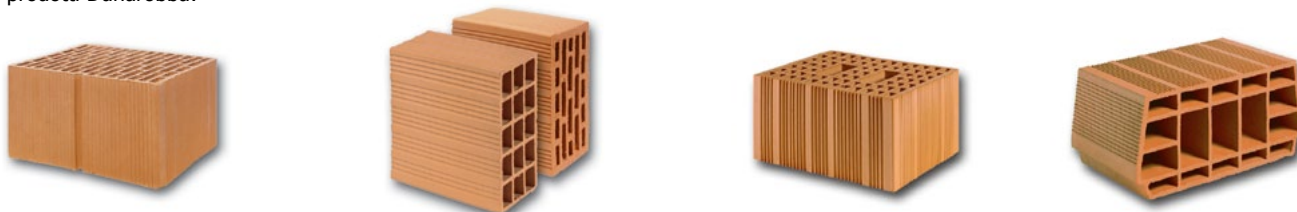
Peso pacco: 787 Kg

# Superpor

Lo stabilimento è stato completamente realizzato ex-novo ed appositamente progettato per produrre oltre 1000 tonnellate al giorno di blocchi in laterizio portanti e da tamponamento, forati e blocchi da solaio.

La nuova linea di forati e blocchi termici "Superpor®" realizzati con una miscela di argilla, pozzolana, carbone e farina di legno, garantisce prestazioni termiche di assoluto rilievo, grazie ad una naturale porizzazione, che consente di ottenere una conducibilità della materia prima particolarmente bassa, e in linea, quindi, con le nuove normative sempre nel pieno rispetto di quanto prescrive la moderna bioarchitettura.

Linea prodotti Dunarobba:



### Dichiarazione di conformità ed ecocompatibilità

- I prodotti realizzati negli stabilimenti FBM sono stati ottenuti con miscele di argille di prima qualità estratte da cave di proprietà situate nelle adiacenze dei nostri stabilimenti
- Conformemente alle indicazioni contenute in "Radiation Protection 112" le argille impiegate sono state sottoposte a tests e risultano avere un Indice di Radioattività ampiamente al di sotto del valore di controllo  $I < 1.0$  e possono quindi essere utilizzate nel rispetto di valore di progetto dei 200 Bq m<sup>-3</sup> di concentrazione di gas radon nella costruzione di nuovi edifici (Raccomandazione Euroatom della Commissione Europea n. 143/90)
- I laterizi prodotti con tale argilla sono un materiale totalmente riciclabile perchè chimicamente inerte e non dannoso per l'ambiente.
- Tutte le fasi di produzione per la realizzazione dei prodotti FBM sono conformi e certificate in base alla norma UNI EN ISO 9001:2000 e UNI EN 771-1:2003 / A1:2005 (Direttiva 89/106/CEE).

**Dichiarazione redatta in conformità alla norma UNI CEI EN ISO 17050-1.**