



## SCHEDA TECNICA



### Tipologia di materiale: Forato 8x16x33

<b>Stabilimento di produzione: Marsciano (PG)</b>		
Codice materiale:		122
Tipo: Elemento LD per tamponatura/tramezza		
Configurazione: Forato in laterizio a fori orizzontali		
Dimensioni 8x16x33 cm	Valore medio di categoria T1	Campo di categoria R1
Massa volumica lorda: 753 Kg/m <sup>3</sup>	Massa volumica netta: 1.835 Kg/m <sup>3</sup>	Categoria D1
Peso del forato:		2,90 Kg/cad
Percentuale di foratura:		59 %
Resistenza media a compressione:		2,7 N/mm <sup>2</sup> – Categoria II
Resistenza termica del forato (R):		0,31 °K m <sup>2</sup> /W
Conduttività termica equivalente del forato leq (= d / R):		0,25 W / °K m
Coefficiente di diffusione al vapore acqueo μ (=δa / δ):		5 / 10
Massa superficiale (valore calcolato con 1 cm di malta normale):		66 Kg/m <sup>2</sup>
Reazione al fuoco:		Euroclasse A1
<b>Resistenza al fuoco (D.M. Interni 16/02/2007 – All. D – Tab. D.4):</b>		
• con intonaco tradizionale (1 cm su ambo i lati ovvero 2 cm sul lato esposto al fuoco)		---
• con intonaco antincendio (1 cm su ambo i lati ovvero 2 cm sul lato esposto al fuoco)		EI 30
<b>Indice di valutazione del potere fonoisolante:</b>		
• senza intonaco		---
• con intonaco (1 cm su ambo i lati)		---
Sostanze pericolose:		Assenti



# Marsciano



## Forato 8x16x33

Peso: 2,90 Kg

Pezzi mq: 18

Pezzi pacco: 216

Peso pacco: 626 Kg



Lo stabilimento di Marsciano è il maggiore centro di produzione Italiano di coperture in laterizio, con una potenzialità giornaliera di 290.000 tegole pressate e 200.000 coppi.

Grazie alle miscele di argille particolarmente pregiate e all'innovativo sistema di cottura in caselle di materiale refrattario, tegole e coppi raggiungono nei forni temperature superiori a 1080° C, assicurando così al prodotto le ben note prestazioni FBM: ingelività, resistenza, impermeabilità. Un moderno laboratorio di analisi interno garantisce un controllo costante di tutta la produzione secondo le norme UNI EN ISO 9001, permettendo così alle nostre coperture di raggiungere uno standard qualitativo elevato e costante

Linea prodotti Marsciano:



## Dichiarazione di conformità ed ecocompatibilità

- I prodotti realizzati negli stabilimenti FBM sono stati ottenuti con miscele di argille di prima qualità estratte da cave di proprietà situate nelle adiacenze dei nostri stabilimenti
- Conformemente alle indicazioni contenute in "Radiation Protection 112" le argille impiegate sono state sottoposte a tests e risultano avere un Indice di Radioattività ampiamente al di sotto del valore di controllo  $I < 1.0$  e possono quindi essere utilizzate nel rispetto di valore di progetto dei 200 Bq m<sup>-3</sup> di concentrazione di gas radon nella costruzione di nuovi edifici (Raccomandazione Euroatom della Commissione Europea n. 143/90)
- I laterizi prodotti con tale argilla sono un materiale totalmente riciclabile perchè chimicamente inerte e non dannoso per l'ambiente.
- Tutte le fasi di produzione per la realizzazione dei prodotti FBM sono conformi e certificate in base alla norma UNI EN ISO 9001:2000 e UNI EN 771-1:2003 / A1:2005 (Direttiva 89/106/CEE).

**Dichiarazione redatta in conformità alla norma UNI CEI EN ISO 17050-1.**