



SCHEDA TECNICA



Tipologia di materiale: Forato 10x25x25 "Superpor®"

Stabilimento di produzione: Dunarobba (TR)

Codice materiale:	163D	
Tipo: Elemento LD per tamponatura/tramezza		
Configurazione: Forato in laterizio a fori orizzontali		
Dimensioni 10x25x25 cm	Valore medio di categoria T1	Campo di categoria R1
Massa volumica lorda: 572 Kg/m ³	Massa volumica netta: 1.723 Kg/m ³	Categoria D1
Peso del forato:	3,60 Kg/cad	
Percentuale di foratura:	67 %	
Resistenza media a compressione:	2,9 N/mm ² – Categoria II	
Resistenza termica del forato (R):	0,38 °K m ² /W	
Conduttività termica equivalente del forato leq (= d / R):	0,26 W/ °K m	
Coefficiente di diffusione al vapore acqueo μ (=δa / δ):	5 / 10	
Massa superficiale (valore calcolato con 1 cm di malta normale):	65 Kg/m ²	
Reazione al fuoco:	Euroclasse A1	

Resistenza al fuoco (D.M. Interni 16/02/2007 – All. D – Tab. D.4):

- con intonaco tradizionale (1 cm su ambo i lati ovvero 2 cm sul lato esposto al fuoco) ---
- con intonaco antincendio (1 cm su ambo i lati ovvero 2 cm sul lato esposto al fuoco) EI 60

Indice di valutazione del potere fonoisolante:

- senza intonaco ---
- con intonaco (1 cm su ambo i lati) ---

Sostanze pericolose: Assenti



Dunarobba



Forato 10x25x25 "Superpor ®"

Peso: 3,60 Kg

Pezzi m²: 16

Pezzi pacco: 160

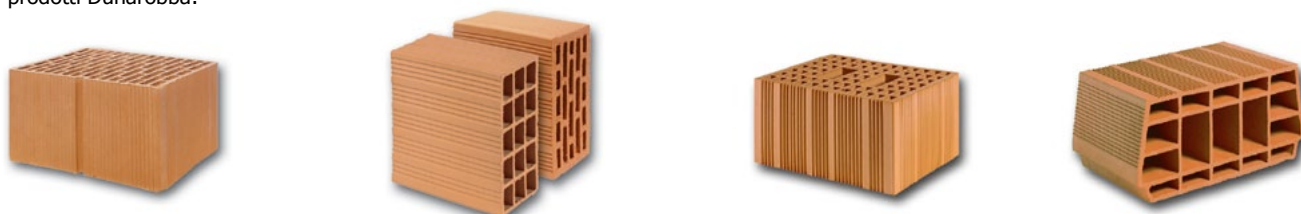
Peso pacco: 576 Kg

Superpor

Lo stabilimento è stato completamente realizzato ex-novo ed appositamente progettato per produrre oltre 1000 tonnellate al giorno di blocchi in laterizio portanti e da tamponamento, forati e blocchi da solaio.

La nuova linea di forati e blocchi termici "Superpor®" realizzati con una miscela di argilla, pozzolana, carbone e farina di legno, garantisce prestazioni termiche di assoluto rilievo, grazie ad una naturale porizzazione, che consente di ottenere una conducibilità della materia prima particolarmente bassa, e in linea, quindi, con le nuove normative sempre nel pieno rispetto di quanto prescrive la moderna bioarchitettura.

Linea prodotti Dunarobba:



Dichiarazione di conformità ed ecocompatibilità

- I prodotti realizzati negli stabilimenti FBM sono stati ottenuti con miscele di argille di prima qualità estratte da cave di proprietà situate nelle adiacenze dei nostri stabilimenti
- Conformemente alle indicazioni contenute in "Radiation Protection 112" le argille impiegate sono state sottoposte a tests e risultano avere un Indice di Radioattività ampiamente al di sotto del valore di controllo $I < 1.0$ e possono quindi essere utilizzate nel rispetto di valore di progetto dei 200 Bq m⁻³ di concentrazione di gas radon nella costruzione di nuovi edifici (Raccomandazione Euroatom della Commissione Europea n. 143/90)
- I laterizi prodotti con tale argilla sono un materiale totalmente riciclabile perchè chimicamente inerte e non dannoso per l'ambiente.
- Tutte le fasi di produzione per la realizzazione dei prodotti FBM sono conformi e certificate in base alla norma UNI EN ISO 9001:2000 e UNI EN 771-1:2003 / A1:2005 (Direttiva 89/106/CEE).

Dichiarazione redatta in conformità alla norma UNI CEI EN ISO 17050-1.